

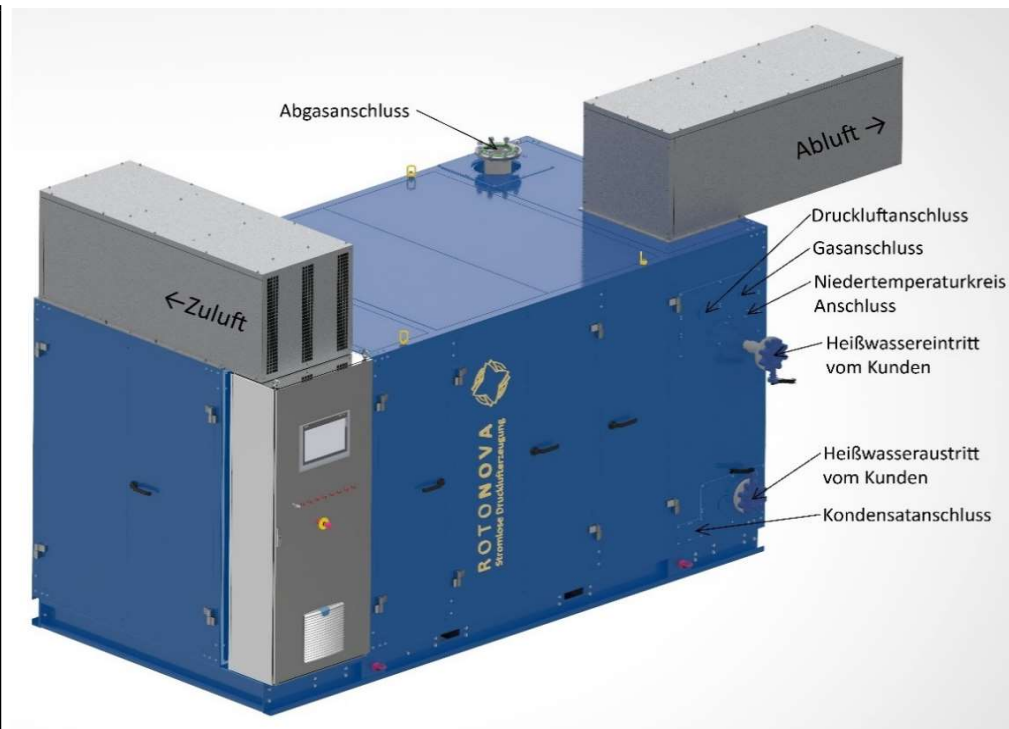
Datenblatt Druckluftwärmekraftwerke der TGA240 Serie



Gasmotor	
Hersteller / Typ	Liebherr / G946
Bauart / Zylinder / Hubraum	R / 6 / 11,9 l
Verdichtungsart	Turbolader / 2-stufig wassergekühlt
Nenn Drehzahl / Nennleistung	1500 U/min / 246 kW
Zulässiger Ölverbrauch / Motorölvorlage (Tank)	0,05 kg/h / 40 l (100 l)
Mechanische Effizienz gem. ISO 3046-1	43,80%
Verdichter	
Hersteller	AERZEN VMX 250G
Nenn Drehzahl	2.100 bis 2967 U/min
Gasversorgung	
Anschluss	DN 40
Min. Gasdruck vor Gasmischer	20 mbar
Luftversorgung	
Druckluftanschluss	DN 100
Verbrennungsluft	1266 kg/h
Max. Zulufttemperatur / Ablufttemperatur	35 °C / 45 °C
Zuluftvolumenstrom	10.000 m ³ /h
Abgas	
TA- Luft / TA-Luft ½	Ja / Ja (mech. Eff. -1,6%)
Anschluss Abgasleitung	DN 150
Abgastemperatur nach AWT	100 °C
Max. Abgasgegendruck	50 mbar
Abgasvolumenstrom	1461 m ³ /h
Maße/ Gewicht	
Abmessungen betriebsbereit (LxBxH)	4105x2100x3010 mm
Abmessung Transport (LxBxH)	4105x2180x2215 mm
Gewicht Transport /Betrieb	5500 / 6000 kg
Schall 1 m Abstand	
Aggregat mit standard Schallschutzhaube	<80 dB (A)
Abgaskamin mit 1 Schalldämpfer	<65 dB (A)

Hydraulische Einbindung hohes \varnothing						
Anschlüsse Vor-/ Rücklauf	DN 100					
Max. Rücklauf / Vorlauftemp.	65 °C (opt. 70 °C) / 90 °C					
Standarddurchfluss (Δt 25°K)	12-16 m ³ /h					
Hydraulische Einbindung niedriges \varnothing						
Anschlüsse Vor-/ Rücklauf	DN 40					
Max. Rücklauf / Vorlauftemp.	35 °C / 45 °C					
Standarddurchfluss (Δt 10°K)	5-6,5 m ³ /h					
Verbrauchs- und Leistungsangaben						
Typ	Systemdruck in bar(ü)	6,5	8	9	10	13
TGA240-29	Gasverbrauch* in Nm ³ /h	40,6	45,0	48,0	51,0	56,5
	Liefermenge** in Nm ³ /min	29,6	29,4	29,2	29,0	28,5
	Wärme* aus HT in kW	320	360	380	410	450
	Wärme* aus NT in kW	55	60	65	70	75
TGA240-33	Gasverbrauch* in Nm ³ /h	45,7	51,0	54,2	56,5	x
	Liefermenge** in Nm ³ /min	33,5	33,2	33,0	32,9	x
	Wärme* aus HT in kW	350	395	415	435	x
	Wärme* aus NT in kW	60	70	75	75	x
TGA240-35	Gasverbrauch* in Nm ³ /h	48,5	54,0	56,5	x	x
	Liefermenge** in Nm ³ /min	35,6	35,3	34,9	x	x
	Wärme* aus HT in kW	370	410	430	x	x
	Wärme* aus NT in kW	65	75	75	x	x
TGA240-38	Gasverbrauch* in Nm ³ /h	52,0	56,5	x	x	x
	Liefermenge** in Nm ³ /min	38,1	37,8	x	x	x
	Wärme* aus HT in kW	395	430	x	x	x
	Wärme* aus NT in kW	70	75	x	x	x
TGA240-42	Gasverbrauch* in Nm ³ /h	56,5	x	x	x	x
	Liefermenge** in Nm ³ /min	42,8	x	x	x	x
	Wärme* aus HT in kW	425	x	x	x	x
	Wärme* aus NT in kW	75	x	x	x	x

Serienausstattung
Schallschutzhaube
Abgaswärmetauscher mit Oxicat
Ölauffangwanne
Erdgassicherheits- und Regelstrecke
Siemens HMI mit Touch Screen
Fernzugriff über LAN und/oder Mobilfunknetz (3G/4G)
Ausstattungsoptionen (Auswahl)
Containereinhausung für Außenbetrieb
1. Abgasschalldämpfer red. auf <65 dB (A) 1 m Abstand
2. Abgasschalldämpfer red. auf <55 dB (A) 1 m Abstand
Tischkühler für Betrieb ohne Wärmerückgewinnung
Tischkühler für Betrieb ohne Wärmerückgewinn aus niedrigem ϑ
Zu- und Abluftkanal mit Schalldämmung
Gaswarnanlage
AWT in separiertem Wasserkreislauf (Vorlauftemp. von bis zu 104 °C)
Wärmemengenzähler
Volumenstrommessung
Dienstleistungen (Auswahl)
Lieferung
Einbringung
Montage
Inbetriebnahme
Airleader-Einbindung
Vollwartungsservice mit Verfügbarkeitsgarantie
Planung und Umsetzung kompletter Kompressorstationen



* Angaben für High Caloric Gas ($H_i \geq 10,0 \text{ kW/Nm}^3$) bei Luftdruck absolut 1013 mbar; Lufttemperatur 25°C; Luftfeuchterelativ 30%. Toleranz $\pm 7\%$.

**Angaben gemäß ISO 1217 Anh. C basierend auf Ansaugkonditionen Luftdruck absolut 1000 mbar; Lufttemperatur 20°C; Luftfeuchterelativ 0%.Toleranz $\pm 5\%$.

v2.0